

GB/T 26552—2011

附录 A
(资料性附录)
试验用仪器、仪表

烘干箱；
成套测功仪表(精度 1 级)；
转速表；
秒表；
磅秤；
天平(感量 0.5 g)；
游标卡尺；
噪声测定仪。

GB/T 26552—2011

ICS 65.060.99
B 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 26552—2011

畜牧机械 粗饲料压块机

Livestock machinery—Fodder model cuber



GB/T 26552—2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-43516

定价: 16.00 元

2011-06-16 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 标志

压块机的明显部位应设置有产品标牌,标牌应符合 GB/T 13306 的规定,标牌上应注明:

- a) 产品名称;
- b) 产品的主要参数;
- c) 整机质量;
- d) 出厂编号或出厂日期;
- e) 产品型号;
- f) 制造厂名称;
- g) 执行标准编号。

7.2 包装

7.2.1 压块机外包装应能有效防止碰撞及有防雨措施。

7.2.2 包装应牢固可靠,并符合运输管理部门的要求,应有“机器不得倒置”字样。

7.2.3 包装箱外应标明:

- a) 产品名称;
- b) 总质量;
- c) 外形尺寸;
- d) 制造厂名称;
- e) 发货日期;
- f) 收货单位。

7.2.4 随机文件应包括:

- a) 产品质量合格证;
- b) 使用说明书;
- c) 装箱清单;
- d) 保修单。

7.3 运输与贮存

7.3.1 压块机运输过程中应确保零部件不受损坏,运输方式及要求可按供需双方合同确定。

7.3.2 室内存放时,应有良好的通风、防潮设施。

7.3.3 露天存放时,底部应有支撑物,并有防雨设施。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
畜 牧 机 械 粗 饲 料 压 块 机
GB/T 26552—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2011年12月第一版 2011年12月第一次印刷

*

书号:155066·1-43516 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

6.4 判定规则

6.4.1 抽样判定见表3,Ac为接收数,Re为拒收数。

6.4.2 采用逐项考核、分类判定原则。当不合格数小于或等于Ac时,该产品判为合格。当不合格数大于或等于Re时,该产品判为不合格。对不合格产品可抽取加倍数量进行复检,若复检仍不合格,则判定该批产品不合格。

表2 不合格项目分类

类别	项序	检验项目	本标准章条	出厂检验	型式检验
A类	1	生产率	4.2	—	√
	2	吨料电耗	4.2	—	√
	3	安全要求	4.4	√	√
B类	1	草块成形率	4.2	—	√
	2	草块坚实度	4.2	—	√
	3	草块密度	4.2	—	√
	4	粉尘浓度	4.2	—	√
	5	噪声	4.2	—	√
	6	压模、压辊的工作寿命	4.2	—	√
	7	首次故障前平均工作时间	4.3.1	—	√
	8	使用有效度	4.3.2	—	√
C类	1	铸件	4.1.3	√	√
	2	焊接件	4.1.4	√	√
	3	转动件	4.1.5	√	√
	4	连接件和紧固件	4.1.6	√	√
	5	涂漆	4.1.7	√	√
	6	防锈处理	4.1.7	√	√
	7	轴承温升	6.1.2	√	√
	8	标志	7.1	√	√
	9	包装	7.2	√	√

表3 抽样方案

抽样方案	项目分类	A	B	C
	项目数	3	8	9
	检查水平	S-2		
	样本字码	A		
	样本量	2		
判定规则	AQL	6.5	25	40
	Ac Re	0, 1	1, 2	2, 3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》编制。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院。

本标准主要起草人:赵力军、杨铁军、李秀荣。